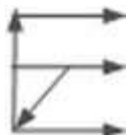


# ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ УГЛЕРОДИСТЫХ И НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ

<b>УОНИИ-13/55</b>		<b>Тип Э-50А</b>
ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ТУ 25.93.15-003-16302447-2018	AWS A5.1:E7015	<u>Э50А-УОНИИ-13/55-Ø-УД</u> Е 51 4 (7) -Б20

## Основное назначение:



Для ручной дуговой сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу сварного шва предъявляются повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Сварка во всех пространственных положениях, кроме вертикального сверху вниз

## Рекомендуемые значения тока (А):

Диаметр, мм	Пространственное положение сварки		
	нижнее	вертикальное	потолочное
2,0	40-60	40-60	40-60
2,5	55-80	50-65	45-65
3,0	90-120	80-100	70-90
4,0	130-160	130-140	110-130
5,0	180-210	160-180	-

Род тока — постоянный обратной полярности; длина дуги — короткая, средняя

## Характеристики плавления электродов:

Коэффициент наплавки, г/Ач	9,0-10,0
Расход электродов на 1 кг наплавленного металла	1,65

## Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

### Химический состав наплавленного металла

Массовая доля элементов, %				
углерод	марганец	кремний	сера	фосфор
≤0,10	0,80-1,20	0,30-0,50	не более	
			0,030	0,035

### Механические свойства металла шва и наплавленного металла

Механические свойства при температуре 20±10°C, не менее					
металла шва				сварного соединения	
Временное сопротивление разрыву, $\sigma_B$ , Н/мм <sup>2</sup>	Предел текучести, $\sigma_{0,2}$ , Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, $\delta_5$ , %	Ударная вязкость, КСU, Дж/см <sup>2</sup>	Временное сопротивление разрыву, $\sigma_B$ , Н/мм	Угол загиба, град
530	390	22	128	530	150

Минимальная температура, при которой ударная вязкость КСU на образцах типа IX по ГОСТ 6996-66 составляет не менее 35Дж/см<sup>2</sup> при температуре -30°C.

Ударная вязкость КСU на образцах типа VI по ГОСТ 6996-66 при температуре -60°C не менее 50 Дж/см<sup>2</sup>.

## СЕРТИФИКАТЫ

- НАКС РФ по группам технических устройств: **КСМ**
- НАКС РФ по группам технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК
- Свидетельство об одобрении Российским морским регистром судоходства, категория ЗУН10
- Санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции
- Система сертификации ГОСТ Р