



2012

# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

### №АЦСМ-48-01356

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»**  
Идентификационный признак: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08ГС

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5)

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

#### Примечания:

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Проволока марки Св-08ГС, поставляемая в соответствии с ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), может иметь омедненную поверхность или поставляться без покрытия.
3. Сочетаемые СМ - С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01491 от 19.11.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г.Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 26.11.2019 г.

Свидетельство действительно до 26.11.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента  
ISO 9001:2015



www.tuv.com  
ID 9108636305





2012



**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-48-01358**

**об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»**  
**Идентификационный признак: 601066896**

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

**(производитель СМ)**

**Вид аттестации: Периодическая**

**Вид СМ: Пс**

**Марка СМ: Св-08ГС**

**Диаметр, мм: 1,6**

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5)**

**Способ сварки (наплавки): АПГ, МП**

**Группы основных материалов: 1, 2**

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК**

**Примечания:**

1. Вид поверхности Пс – полированная.
2. Проволока марки Св-08ГС, поставляемая в соответствии с ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), может иметь омедненную поверхность или поставляться без покрытия.
3. Сочетаемые СМ - С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
4. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

**Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01493 от 19.11.2019 г.**

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.**

**Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.**

**Дата выдачи 26.11.2019 г.**

**Свидетельство действительно до 26.11.2022 г.**

**Президент НАКС**

**Н.П. Алёшин**

