

Сварочная проволока Св-08ГС-О (омедненная), пр-во ООО «Оливер»



Механические свойства наплавленного металла:

Предел текучести, МПа 389-420
Предел прочности, МПа 500-515
Относительное удлинение, % >25
Работа удара KV, Дж -20°C -62; -40°C – 51.

Механические свойства проволоки:

Временное сопротивление разрыву, МПа 882-1323

Диаметры выпускаемой проволоки, мм: 0,8, 1,0; 1,2; 1,6.

Поставляется проволока Св08ГС-О на катушках D200, D270, D300, каркасных кассетах К300 и BS300 с рядной намоткой по 5, 15 и 18 кг, упакованных в вакуумную пленку со вкладышем силикагеля и картонную коробку, а также в бочках по 250 кг.

Применение сварочной проволоки Св08ГС-О

Применяется для механизированной сварки изделий из углеродистых и низколегированных конструкционных сталей в среде защитных газов. Качественная намотка проволоки на катушки, стабильный диаметр ее по всей длине в сочетании с низким содержанием вредных примесей S и P обеспечивают стабильное горение дуги с минимальным разбрызгиванием и высокое качество шва. Типичное применение: строительство, производство металлоконструкций, машиностроение, транспортное машиностроение.

Химический состав, %

C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni
≤0,10	1,40-1,70	0,60-0,85	≤0,030	≤0,025	≤0,35	≤0,2	≤0,25

Омедненная сварочная проволока Св08ГС «Оливер» аттестована Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС)