

Сварочная проволока ER70S-6 полированная, пр-во ООО «Оливер»



Полированная сварочная проволока ER70S-6 сплошного сечения производства ООО "Оливер" предназначена для автоматической и механизированной сварки в среде защитных газов углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с пределом текучести до 420 МПа.

Диаметры выпускаемой проволоки, мм: 0,8; 1,0; 1,2; 1,6.

Поставляется проволока ER70S-6 на катушках D200, D270, D300, каркасных кассетах K300 и BS300 с рядной намоткой по 5, 15 и 18 кг, упакованных в вакуумную пленку со вкладышем силикагеля и картонную коробку, а также в бочках по 250 кг.

Химический состав, %

C	Mn	Si	S	P	Cu	Cr	Mo	V
0,06-0,15	1,40-1,85	0,8-1,15	≤0,035	≤0,025	≤0,35	≤0,15	≤0,15	≤0,15

Рекомендуемые режимы:

Диаметр проволоки, мм	Сила тока, А	Напряжение на дуге, В	Вылет электрода, мм	Расход защитного газа, л/мин
0,8	50 - 100	21-24	10-15	10-15
1,0	90 - 160	22-25	13-17	10-15
1,2	120 - 250	24-27	15-20	15-20
1,6	190 - 380	26-30	16-22	15-20

Преимущества использования высококачественной сварочной полированной проволоки:

- Отсутствие выделения паров меди в процессе сварки;
- Отсутствие осыпания меди в подающих механизмах и проволокопроводящих направляющих каналах;
- Стабильное горение дуги;
- Уменьшение разбрызгивания;
- Низкий износ контактного наконечника;
- Равномерная подача проволоки;
- Снижение усилия продвижения проволоки по проволокопроводящим направляющим каналам;
- Уменьшение простоев сварочного оборудования, связанного с периодической очисткой проволокопроводящих направляющих каналов и роликов подающих механизмов.

Перечисленные выше преимущества сварочной полированной проволоки позволяют обеспечить высокую производительность сварочного процесса. Коррозионная стойкость полированной проволоки обеспечивается наличием на поверхности проволоки специального покрытия, не препятствующего процессу сварки и хорошему формированию сварного шва.

Полированная сварочная проволока ER70S-6 Оливер диаметром 1,2 мм аттестована Национальным Агентством Контроля Сварки (НАКС).