



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-54-00191

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(220118, Республика Беларусь, г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: КСМ

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-54-00194 от 12.12.2018 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394033, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 79.

Дата выдачи 19.12.2018 г.

Свидетельство действительно до 19.12.2021 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00965

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (Ред.3), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы тип С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01028 от 15.08.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ", 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 01.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 01.09.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-3-00522

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: филиал «Завод Свармет» ООО «ОЛИВЕР»

Идентификационный признак: 601066896

(222518, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): Св-08Г2С по ГОСТ 2246

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-019-56239353-2015

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1

2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-3-00560 от 16.12.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-3: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ТД "СТЭМ", 344111, Россия, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, проспект 40-летия Победы, д.113, литер В.

Дата выдачи 20.12.2019 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-54-00195

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(220118, Республика Беларусь, г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: КСМ, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-54-00197 от 17.06.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-54: Общество с ограниченной ответственностью "Центр Сварочного Производства Мосты", 394033, город Воронеж, Ленинский проспект, дом 79.

Дата выдачи 05.07.2019 г.

Свидетельство действительно до 05.07.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система
менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00987

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (Изм.3), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемые СМ – защитные газы тип С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01058 от 19.09.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ", 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 25.09.2017 г.

Свидетельство действительно до 25.09.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2008



www.tuv.com
ID 9108636305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-3-00523

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: филиал «Завод Свармет» ООО «ОЛИВЕР»

Идентификационный признак: 601066896

(222518, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): Св-08Г2С по ГОСТ 2246

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-019-56239353-2015

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, МАДП, МАДПН, МП, МПН

Группы основных материалов: 1

2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание - Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-3-00561 от 16.12.2019 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-3: ООО "Научно-производственное предприятие Северо-Кавказский учебно-научный центр", 344018, город Ростов-на-Дону, улица Народного ополчения, дом 213.

Организация - уполномоченный представитель: ООО "ТД "СТЭМ", 344111, Россия, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, проспект 40-летия Победы, д.113, литер В.

Дата выдачи 20.12.2019 г.

Свидетельство действительно до 20.12.2022 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2015



www.tuv.com ID 0109536305





2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00862

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010, ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы типа С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00932 от 20.02.2017 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «Металлстройснаб», 214015, г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д. 5, офис 3.

Дата выдачи 27.02.2017 г.

Свидетельство действительно до 27.02.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-01391

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: Филиал «Завод «Свармет» ООО «Оливер»
Идентификационный признак: 601066896

(222518, Республика Беларусь, Минская обл., г. Борисов, ул. Демина, д. 20)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: Св-08Г2С

Классификация (тип): -

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ ВУ 100172845.004-2010 (изм.5), ГОСТ 2246-70

Способ сварки (наплавки): АПГ, МП

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

1. Вид поверхности Пс – омедненная.
2. Сочетаемые СМ - защитные газы типа С1, М21 по ГОСТ Р ИСО 14175
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-01530 от 31.01.2020 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «МЕТАЛЛСТРОЙСНАБ», 214015 г. Смоленск, 4-й Краснофлотский переулок, д.5, офис 3.

Дата выдачи 05.02.2020 г.

Свидетельство действительно до 05.02.2023 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 9108636305

