

ТИП Э-10Х25Н13Г2

ОЗЛ-6

Условное обозначение электродов

Нормативная документация	Классификация	Условное обозначение
ГОСТ 10052-75, ГОСТ 9466-75, ОСТ 5.9224-75, ТУ 1273-003-50133500-2015	ISO 3581 E 23.12 B20 AWS A5.4 E309-15	Э-10Х25Н13Г2-ОЗЛ-6- ϕ 2,0-ВД Е-2005-Б20

Основное назначение электродов ОЗЛ-6

Для сварки конструкций из жаростойких сталей 10Х23Н18, 20Х23Н13, 20Х23Н18 и др., работающих в средах, не содержащих сернистые соединения, обеспечивают получение металла шва с высокой жаростойкостью до температуры 1000°C и стойкостью к межкристаллитной коррозии.

Рекомендуемое значение тока (А)

Диаметр, мм	Положение шва		
	Нижнее	Вертикальное	Потолочное
2,0	40-60	30-50	30-50
2,5	50-75	40-60	40-60
3,0	80-100	70-90	70-90
4,0	120-150	100-125	100-125
5,0	150-180	130-160	-

Характеристики плавления электродов Э-10Х25Н13Г2 ОЗЛ-6

Коэффициент наплавки, г/Ач	11,5
Расход электродов на 1 кг наплавленного металла, кг	1,6

Основные характеристики металла шва и наплавленного металла

Механические свойства металла шва	Кол-во
Временное сопротивление разрыву, МПа, σ_b	$\geq 560,000$
Относительное удлинение, %, δ_5	$\geq 25,000$
Предел текучести, МПа, σ_T	$\geq 340,000$
Ударная вязкость -20°C , Дж/см ² , КСU ⁻²⁰	$\geq 30,000$
Ударная вязкость -20°C , Дж/см ² , КСV ⁻²⁰	$\geq 20,000$
Ударная вязкость $+20^\circ\text{C}$, Дж/см ² , КСV ⁺²⁰	$\geq 50,000$
Ударная вязкость $+20^\circ\text{C}$, Дж/см ² , КСU ⁺²⁰	$\geq 98,000$
Ферритная фаза 1, α	2,000 - 10,000

Химический состав наплавленного металла	Массовая доля элементов, %
углерод, С	$\leq 0,120$
хром, Cr	24,000 - 27,000
марганец, Mn	1,000 - 2,500
никель, Ni	11,500 - 14,000
фосфор, P	$\leq 0,030$
сера, S	$\leq 0,020$
кремний, Si	0,300 - 0,800

Особые свойства:

Обеспечивают получение металла шва с высокой жаростойкостью до температуры 1000°C и стойкостью к межкристаллитной коррозии при испытаниях по методу АМУ ГОСТ 6032-2003. Содержание ферритной фазы в наплавленном металле 2,5-10%.

Сертификаты

Э-10Х25Н13Г2 ОЗЛ-6

д. 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0

Система сертификации ГОСТ Р

госстандарт России (ГОСТ Р)

Срок действия до

15.01.2022

Сертификат соответствия РОСС

RU.НА36.Н03568

Э-10Х25Н13Г2 ОЗЛ-6

д. 5,0

Национальная ассоциация

контроля и сварки (НАКС)

Срок действия до
03.10.2022
Свидетельство (Область
применения на объектах под
наблюдением Ростехнадзора)
АЦСМ-42-02749

Э-10Х25Н13Г2 ОЗЛ-6
д. 3,0
Национальная ассоциация
контроля и сварки (НАКС)
Срок действия до
12.11.2022
Свидетельство (Область
применения на объектах под
наблюдением Ростехнадзора)
АЦСМ-42-02775

Э-10Х25Н13Г2 ОЗЛ-6
д. 4,0
Национальная ассоциация
контроля и сварки (НАКС)
Срок действия до
16.08.2024
Свидетельство (Область
применения на объектах под
наблюдением Ростехнадзора)
АЦСМ-49-00956