



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
РЕГУЛЯТОР РАСХОДА ГАЗА**

ОПТИМИЗАТОР РО-1 МИНИ



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Оптимизатор РО-1 МИНИ предназначен для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок в среде защитных газов. Оптимизатор применяется для MIG и TIG сварки металлов малых толщин, в среде защитных газов с расходом до 16 л/мин.

Оптимизатор РО-1 МИНИ выпускается для углекислоты и аргона.

Оптимизатор РО-1 МИНИ изготавливается в соответствии с требованиями технических условий 3645-003-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 13861. Оптимизатор выпускается в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -15°С до +50°С. Изготавливается в соответствии с требованиями по ГОСТ Р 54791-2011.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Оптимизатор РО-1 МИНИ 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Оптимизатор РО-1 МИНИ присоединяется к источнику питания газом к регулятору расхода газа через входной штуцер накидной гайкой с резьбой М16х1,5.

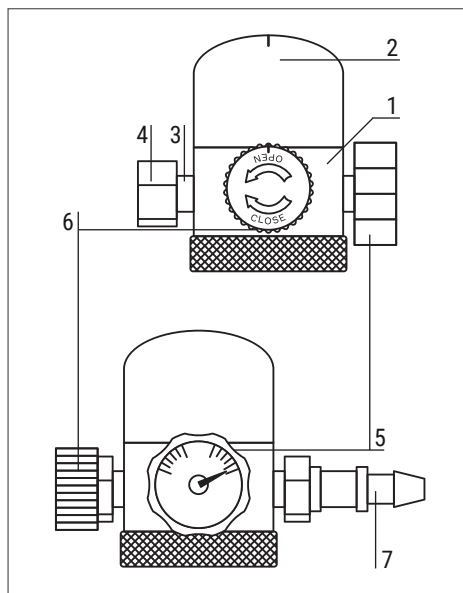
Понижение давления газа, поступающего в оптимизатор РО-1 МИНИ из выходного штуцера регулятора (редуктора), к которому он присоединен, происходит путем его одноступенчатого расширения при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

Необходимый расход газа устанавливается вращением («открытием») регулировочного винта. «Открытие» регулировочного винта осуществляется против часовой стрелки, «закрытие» - по часовой стрелке.

Визуальный контроль настраиваемого расхода осуществляется по «риске» на регулировочном винте, относительно риска на корпусе (см. таблицу минимальных расходов).

Оптимизатор РО-1 МИНИ имеет выходной штуцер с ниппелем под резинотканевый рукав Ø 9/6 мм.

Кол-во оборотов (контроль по «рискам»)	Ar, Аргон (л/мин)	СО ₂ , Углекислота (л/мин)
0,5	11	9
0,75	13,5	10,5
1	14	11,5
2	15	12,5
3	16	13,5
Полностью открытый	16	13,5



1. Корпус оптимизатора
2. Крышка никелированная
3. Штуцер присоединительный
4. Гайка накидная М16х1,5
5. Манометр высокого давления
6. Регулировочный винт
7. Штуцер выходной с ниппелем 6/9

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

Работать от лежащего или наклоненного баллона.

- Подогревать баллон открытым пламенем или встряхивать его с целью увеличения отбора газа.
- Работать без специальной одежды, средств защиты глаз и органов слуха.
- Работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочем месте.
- Работать ближе 3м от газопроводов и 10м от групп газовых баллонов.
- Быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации оптимизатора соблюдайте «Правила техники безопасности и гигиены труда при производстве ацетилена и газопламенной обработке металлов», согласованные с ЦК профсоюза рабочих тяжелого машиностроения, требования ГОСТ 12.2.008 и «Правила безопасности в газовом хозяйстве» ПБ 12-245-98, утвержденные Госгортехнадзором России.

Присоединительные элементы оптимизатора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Оптимизатор разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности незамедлительно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Присоединительные элементы оборудования должны быть чистыми, не иметь никаких повреждений. Запрещается использовать оборудование, которое имеет видимые повреждения.
- Проверить качество уплотняющих поверхностей конуса на входном штуцере перед присоединением к редуктору (регулятору расхода газа).
- Проверить герметичность соединений.

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Оптимизатор РО-1 МИНИ
Редуцирующий газ	Углекислый газ / Аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин	16
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	0,3 (3,0)
Присоединительные размеры на входе - гайка накидная с внутренней резьбой	M16x1,5
Присоединительные размеры на выходе - несъемный ниппель (Ø мм)	6/9
Габариты регулятора в собранном виде, мм (не более)	80x70x55
Вес нетто, кг (не более)	0,2

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов (регуляторов расхода газа) при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Рекомендованный срок хранения – 3 года, рекомендованный срок службы – 3 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Редукторы (регуляторы расхода газа) соответствуют техническим условиям ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и ГОСТ 13861, испытаны и признаны годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»: 199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

