

Классификация AG ER 316LSi

AWS A 5.9: ER 316LSi

EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si

AG ER-316LSi является коррозионностойкой хромоникелемолибденовой 19Cr/12Ni/2.5Mo сварочной проволокой с пониженным содержанием углерода, предназначенная для сварки изделий, эксплуатирующихся при температурах от -196 до 350°C из кислотостойких коррозионностойких хромоникельмолибденовых сталей марок 02X17H11M2, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, AISI 316L, 318 и им аналогичных, а также хромоникелевых сталей марок 03X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии. Повышенное содержание кремния улучшает сварочно-технологические характеристики, такие как смачиваемость свариваемых кромок. Высокие пластические характеристики наплавленного металла, как правило, позволяют выполнять последующие технологические операции, связанные с пластическим деформированием сваренных заготовок, без проведения послесварочной термической обработки.

Применение:

Проволока AG ER-316LSi применяется в химической и пищевой промышленности, нефтехиммашиностроении и при изготовлении атомных реакторов. Проволока имеет специальную обработку для создания отличной подачи и стабильность дуги.

Химический состав (%):

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	S	P
max 0.030	1.60-2.50	0.65-1.00	18.00-20.00	11.00-14.00	2.00-3.00	max 0.75	max 0.03	max 0.03

Механические свойства:

Предел текучести МПа	Предел прочности МПа	Удлинение A5 (%)	Ударная вязкость
≥ 350	≥ 510	≥ 30%	+20C 148Дж/См2

Электрический ток: - DC (+)

Условия хранения: хранить в сухом месте, избегать конденсации.

Поставляемые диаметры:

Диаметр (мм)	2,0	3,2	4,0
Вес катушки (кг)	25 кг.	25 кг.	25кг.