

Режимы прокалики сварочных электродов общего применения*

Марка электрода	Температура прокалики, °С	Время прокалики, час
ВСЦ-4М	60	1
МР-3	170-200	1
МР-3М	140-180	0,5
ОЗС-3	150-170	1
ОЗС-4	120-160	0,7
ОЗС-4И	140-180	0,5
ОЗС-6	150-180	1
ОЗС-12		0,5
ОЗС-12И	140-180	
ОЗС-33	350-380	
ОМА-2	120	
УОНИ-13/45	250-300	1
УОНИ-13/55		
УОНИ-15/55К		
УОНИ-13/55ТЖ	350-400	1-2
УОНИ-13/55У	250-300	1

*Рекомендации завода-изготовителя сварочных электродов АО«СпецЭлектрод» г.Москва

Завод сварочного оборудования «ТЭН и К»

456313 г. Миасс, Челябинская область, Обьездная дорога 6/6
т/ф: (3513) 54-34-70,54-31-30 www: tenik-miass.ru

ЭЛЕКТРОПЕЧЬ **ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ СВАРОЧНЫХ** **ЭЛЕКТРОДОВ** **ПСПЭ20-400**

Руководство по эксплуатации

**ЭЛЕКТРОПЕЧЬ
ПСПЭ20-400
Руководство по эксплуатации**

В связи с систематически проводимыми работами по совершенствованию конструкции и технологии изготовления возможны расхождения между руководством по эксплуатации и поставляемым изделием не влияющие на условия эксплуатации.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Электропечь ПСПЭ20-400 предназначена для сушки и прокалики сварочных электродов при заданной температуре в стационарных условиях с относительной влажностью окружающего воздуха 80%.

Климатическое исполнение УХЛ, категория помещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Условное обозначение электропечи ПСПЭ20-400.

Электропечь может использоваться в любой отрасли народного хозяйства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики электропечи приведены в Таблице 1.

Таблица 1

Номинальное напряжение переменного однофазного тока, В	220	
Номинальная мощность, кВт	1.4	
Частота тока, Гц	50	
Класс защиты от поражения электрическим током	1	
Максимальная рабочая температура, °С	400	
Время разогрева электропечи до номинальной температуры с полной загрузкой, мин, не более	90	
Единовременная загрузка электропечи с равномерным распределением электродов в лотках, кг	20	
Размеры рабочего пространства, мм	ширина	140
	длина	550
	высота	170
Габаритные размеры, мм	ширина	220
	длина	710
	высота	280
Масса изделия, кг, не более	15	
Установочный срок службы, лет, не менее	5	
Электропечь изготавливается согласно ТУ3443-004-1483745-2004		

КОРЕШОК ТАЛОНА №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)

Изыят « _____ » _____ 20__ г. Исполнитель _____
фамилия, имя, отчество

(линия отреза)

ООО ЗСО «ТЭНУК»
456313, г. Миасс, Челябинской обл., объездная дорога 6/6
(наименование предприятия-изготовителя и его адрес)

ТАЛОН №

на гарантийный ремонт (на техническое обслуживание)
электропечи ПСПЭ20-400 заводской № _____

Продан(а) магазином _____
наименование и номер

магазина и его адрес

Дата продажи

Штамп магазина _____
личная подпись продавца

Выполнены работы

Исполнитель

Владелец

фамилия, имя, отчество

подпись

наименование предприятия, выполнившего ремонт

и его адрес

М.П.

должность и подпись руководителя предприятия,
выполнившего ремонт

9.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Работы по техническому обслуживанию производите только при отключенной от сети электропечи.

Не допускайте к техническому обслуживанию электропечи лиц, не ознакомленных с настоящим руководством по эксплуатации.

До монтажа храните электропечь в сухом помещении при температуре воздуха (1-40)°С.

10.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Электропечь ПСПЭ20-400 №_____ соответствует паспортным данным.

Дата изготовления _____ Штамп ОТК _____

Продана

_____ (наименование предприятия торговли)

Дата продажи _____ Подпись _____

11.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу электропечи при условии соблюдения правил эксплуатации и хранения согласно настоящему руководству по эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня продажи потребителю.

Бесплатный ремонт в гарантийный период производится при наличии паспорта на изделие и заполненного продавцом талона на гарантийный ремонт.

Гарантия не распространяется на случаи механических повреждений, включая вмятины и царапины, неправильной установки изделия, применения изделия не по назначению.

Свои пожелания о качестве нашего изделия, улучшении технических характеристик направлять по адресу изготовителя.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ: 456313, г.Миасс, Челябинской обл., Объездная дорога 6/6,
ООО ЗСО «ТЭНиК»**

Тел/факс: (3513)5 4-31-30, 54-34-70.

3.КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Электропечь ПСПЭ20-400	1 шт.;
- Руководство по эксплуатации	2 шт.;
- Упаковочная тара	1 шт

4.ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с электропечью допускается только специально обученный персонал, знающий ее конструкцию и правила обслуживания, принцип действия установленной на ней электроаппаратуры и схему ее питания, а также правила безопасности при эксплуатации электроустановок, работающих под напряжением до 1000 В.

Перед началом работы электропечи необходимо убедиться в ее исправности, правильном подключении к электросети и контуру заземления. Изучить инструкцию по эксплуатации прибора .

При нарушении нормальной работы электропечи следует отключить ее от сети и принять меры к устранению неисправностей.

Ремонтные работы можно вести только после снятия напряжения с установки.

Заземляющий проводник сечением не менее фазного должен быть надежно присоединен к заземляющему контакту розетки. Сопротивление заземляющего устройства должно быть не более 4 Ом.

**ЗАЗЕМЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОПЕЧИ ОБЯЗАТЕЛЬНО!
РАБОТАТЬ С ЭЛЕКТРОПЕЧЬЮ ПРИ НЕНАДЕЖНОМ ЗАЗЕМЛЕНИИ
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

5.УСТРОЙСТВО ЭЛЕКТРОПЕЧИ

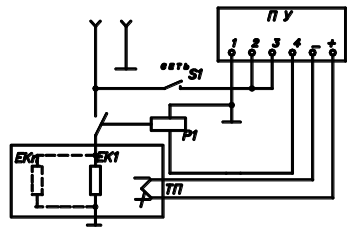
Электропечь представляет собой нагревательное устройство с автоматическим выполнением цикла сушки и прокалики.

Электропечь имеет прямоугольную форму . Основными узлами электропечи являются корпус 1, рабочая камера 2, дверь 3 и блок управления 4. На лицевой стороне имеется панель управления. Рабочая камера обматывается изоляционным материалом и алюминиевой фольгой. В ней установлена кассета с лотками, в которые укладываются прокаливаемые электроды. Рабочая камера нагревается двумя трубчатыми электронагревателями мощностью по 0,7 кВт каждый. На верхней стенке рабочей камеры установлен патрубок для дренирования рабочего пространства в камере. Панель управления включает в себя блок управления температурой и тумблер управления .

6.УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЭЛЕКТРОПЕЧИ

- закрытое взрывобезопасные помещения без агрессивных паров и газов;
- температура окружающего воздуха от +1 до+50°С
- верхний предел относительной влажности воздуха не более80% при 25°С и более низких температурах без конденсации влаги;
- атмосферное давление от 84 до 106.7 кПа
- вид климатического исполнения эл.печи –УХЛ4 по ГОСТ 15150-69

Схема принципиальная ПСПЭ 20–400



ПУ- пульт управления

P1- пускатель электромагнитный КМИ - 11810

S1 - выключатель сетевой КСДЗ

ТТ- термореле ТХА(К)

ЕК1...ЕКп - нагревательные элементы(ТЭН110В13/0.7 S 220 R=30)

7. ПОДГОТОВКА ЭЛЕКТРОПЕЧИ К РАБОТЕ

- Установить электропечь на место ее постоянной эксплуатации в помещении, не содержащем горючих материалов. Помещение, где устанавливается печь, должно хорошо проветриваться. Для свободного выхода горячих газов необходимо обеспечить расстояние от электропечи до других предметов не менее 100 мм;
- выполнить электромонтажные работы в соответствии с правилами и нормами эксплуатации и монтажа электрооборудования;
- проверить наличие контура заземления;
- подключить электропечь к питающей сети;
- перед началом эксплуатации, а также после длительного перерыва в работе, необходимо провести сушку электропечи.

Для проведения сушки необходимо:

- включить электропечь, поднять температуру до 150-200°C и выдержать ее при этой температуре в течение 1,5 часов при неплотно закрытой двери;
- закрыть дверь, нагреть электропечь до номинальной рабочей температуры 400°C, выдержать в течение 1,5 часов.

После сушки электропечь готова к работе;

Во время сушки обеспечить вентиляцию помещения.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ ЭЛЕКТРОПЕЧИ

- Загрузить электропечь, распределив электроды равномерно по лоткам. Лотки расположить на полках с зазором между лотками и стенками. Общий вес электродов в печи не более 20 кг;
- закрыть плотно дверь;
- для полного представления о работе и программировании измерителя-регулятора изучить прилагаемую инструкцию по эксплуатации прибора
- температура электропечи при загрузке электродов должна быть не более 100°C;
- установить терморегулятором температуру прокалики данной марки электродов
- включить электропечь включением тумблера, при этом загорается лампа индикации в тумблере. Во время работы электропечи следует обеспечить вентиляцию помещения;
- осуществить охлаждение электродов с печью до температуры 100-150°C;
- разгрузить электропечь.