

INSPECTION CERTIFICATE

сертификат заводских испытаний

Customer
ЗаказчикCertificate No.
№ сертификата 1412849V
Date Дата October 28, 2011

Trade Designation Наименование NITTETSU -16W	Size Размер 2.6 × 350	mm мм	Manuf.No. Номер партии 4S192AA680 Heat No. Номер плавки проволоки M30077	Weight Вес партии kg кг	Applicable specification and classification Применимые стандарты и классификация JIS Z 3211 E4316
---	---------------------------------	----------	---	--------------------------------------	---

Welding Conditions

Режимы сварки

Type of Current Полярность тока	Current Сила тока (A)	Voltage Напряжение (V)	Post weld heat treatment Термообработка после сварки			
AC	100	-	-			

Mechanical Properties of Deposited Metal

Механические свойства наплавленного металла

Tension test Испытание на разрыв	Yield point Предел текучести МПа	0.2% proof stress Условный предел текучести 0.2% МПа	Tensile strength Предел прочности МПа	Elongation Отн. Удлинение %	Remark Примечания
	-	-	-	-	No.140907HAY
Impact test Испытание на удар	Charpy V-notch Impact Properties J/cm ² Ударная вязкость Дж/см ²				Номер партии, из которой были выбраны электроды для испытаний (Manuf.No of Test) : 4W182AA Диаметр электродов, выбранных для испытаний (Size, mm) : 2.6
	Температура испытаний	Средний показатель			
	-	-			

Chemical Composition of Deposited Metal

Химический состав наплавленного металла %

C	Si	Mn	P	S	Ni	Mo	Cr	V				
0.12	0.95	1.01	0.012	0.003	0.02	0	0.02	0.01				

We hereby certify that above welding materials satisfy the requirements of the applicable specification.

Мы подтверждаем, что указанные выше сварочные материалы соответствуют стандартам классификации.

Group manager, Quality Control Dept.

Nippon Steel & Sumikin Welding Co., Ltd.

日鐵住金溶接工業株式会社

光工場 品質管理グループ長

4-2-1, ASAE, HIKARI-SHI, YAMAGUCHI-KEN, JAPAN

Hikari Plant

